

SIGNIFICANT OCCURRENCE REPORT										
資料日期：OCT-01-2023 ~ DEC-31-2023										
製造廠	型別	序號	ATA	名稱	零件件號	零件情況	零件製造廠	零件序號	零件使用 總 時 間	日期
THE BOEING COMPANY	B-777-300ER	44552	71	FAN BLADE	2012M92G03	Damaged	GE	CFNYL280	4169	OCT-30-2023
	<p>事件經過：</p> <p>一、 飛機執行芝加哥至桃園航班，航機起飛後約 2 小時，左引擎出現異常震動，飛行組員決定返航芝加哥機場。</p> <p>二、 經檢查發現第 13 號風扇葉片(Fan Blade)受損，經更換後葉片及平衡調整後，啟動發動機測試正常。</p> <p>檢討改善：</p> <p>一、 GE 發動機原廠調查結果研判為積存於風扇葉片翼尖的殘冰與風扇機匣(Abradable Shroud)過度接觸摩擦導致葉片損傷。</p> <p>二、 執行風扇葉片翼尖與機匣間隙的量測檢查，預防類似故障再發生。</p>									

SIGNIFICANT OCCURRENCE REPORT

資料日期：OCT-01-2023 ~ DEC-31-2023

製造廠	型別	序號	ATA	名稱	零件件號	零件情況	零件製造廠	零件序號	零件使用 總 時 間	日期
AVIONS DE TRANSPORT REGIONAL	ATR-72	1652	77	WIRE BUNDLE	4303VB	Malfunctioned	PWC	7721-7503	4580	NOV-09-2023

事件經過：

- 一、飛機執行台中至金門航班，航機於飛行中出現 1 號發動機"ENG OVER LIMIT"警告訊息，並伴隨發動機排氣溫度(ITT)異常。油門收回慢車(Flight Idle)位置後，警告訊息仍未消失，組員依程序執行空中關車並返航安降台中機場。
- 二、維修人員檢查發現發動機排氣溫度感測器線束(Wire Bundle：4303VB)電阻值過高，且搖動線束時 ITT 出現異常跳動現象，經更換發動機排氣溫度指示系統線束後，發動機試車檢測正常。

檢討改善：

- 一、執行全機隊一次性發動機排氣溫度指示系統檢查。
- 二、修訂維護計畫中每 1,200 FH 對發動機排氣溫度指示系統功能測試檢查，列入 RII 檢查項目。

SIGNIFICANT OCCURRENCE REPORT

資料日期：OCT-01-2023 ~ DEC-31-2023

製造廠	型別	序號	ATA	名稱	零件件號	零件情況	零件製造廠	零件序號	零件使用 總 時 間	日期
AVIONS DE TRANSPORT REGIONAL	ATR-72	1652	32	L/G Control Panel	727-1073-02	Malfunctioned	ATR	S20105454	2776	NOV-29-2023

事件經過：

- 一、飛機執行松山至金門航班，航機起飛後，組員回報因起落架手柄無法收起，起落架維持在伸放狀態，飛機返航安降松山機場。
- 二、經更換起落架控制面板(ICP 404MV)後，執行起落架收放測試正常。

検討改善：

- 一、經 ATR 原廠分析肇因為起落架控制面版手柄之門鎖(Latch)表面處理退化，產生之碎屑卡在門鎖和電磁閥間，導致門鎖無法縮回。並有家航空器使用人反映類似案例。
- 二、原廠已研發新式之起落架控制面板件號：727-1073-04，業者陸續排更換新式之起落架控制面板。新式組件未到料前，管制以使用率超過 12,000 FC 優先更換，以降低該類故障對航機運作之影響。