



# 交通部民用航空局 民航通告

**主旨：維修人員配製航空器零件**

**發行日期：2007.07.31**

**編號：AC 43-004**

**發行單位：飛航標準組**

## 一、目的：

在確保維修與改裝期間所配製零件與零件原始設計持有人之製造許可證授權下生產者具有同等之安全水準，此通告提供符合 01-01A 「民用航空法」第 23 條第 1 項及航空器產品裝備及其零組件適航驗證管理辦法及民用航空器適航檢定給證規則的一種方式，供執行維護與改裝的人員使用民航局所接受之方法、技術與實作完成設計及配製零件。就該需求諸如零件配製及施工必須以一種方式完成，而其在飛機、機體、飛機發動機、螺旋槳或機載裝備工作情況將至少相等於原始或適當之改裝情況。本通告並非強制性之法規而是提供一種可符合法規之方法，但非唯一之方法，供使用人建立作業準則。

## 二、修正說明：

新訂。

## 三、背景說明：

(一) 維修人員對於航空產品或零件在維修及改裝期間授權配製航空器零件存有疑問，典型之疑問為：

- 1、是否人員需按航空器產品裝備及其零組件適航驗證管理辦法（參考美國 14 CFR Part 21）取得授權，以配製零件安裝於型別

檢定證之航空產品（可參考民航局 AC 21-002 民航通告「偵測及報告疑似非核准之零組件-何謂被核准之零組件」）？

2、是否允許人員在維修及改裝期間按航空器適航檢定給證規則（參考美國 14 CFR Part 43）規定進行配製零件？

上述問題過去係以個案依法規標準進行評估及回覆。

（二）設計與生產法規不同於維修與改裝法規，因此民航局之組織職掌對不同之作業所涉及核准之適當性亦有不同，例如適航科檢查員擁有維修航空器產品需求所需之知識，而初始適航科檢查員則擁有製造零件、使用特殊材料及製程需求之專業知識。符合維修與製造需求為證書持有人確保所配製零件在適航狀況之唯一方法，此通告在提供指引，以供建立確保按航空器適航檢定給證規則（參考美國 14 CFR Part 43）執行維修或修理之目的下配製之零件與依據美國 14 CFR Part 21 法規製造之零件具有相等安全水準之系統，。

（三）任何人員從事設計、生產、飛航、維修或改裝民用航空產品，負責確保該零件/產品符合核准設計及在安全飛航之情況。因此具有適當檢定項目之證書持有人在執行維修或改裝過程中配製零件時必須具有：

1、依據配製零件之類別決定使用民航局核准資料或為民航局接受之技術資料（可參考民航局 AC 120-024 民航通告「維修及改裝資料之說明」）。

2、建立配製零件之品質管理系統（Fabrication Quality Control System，FQCS），以確保每一配製之零件符合設計資料並在可安全飛航之狀況。

（四）本通告係參考美國 FAA AC 43-18「Fabrication Of Aircraft Parts By Maintenance Personnel」為藍本，依我國航空器適航檢定給證規則及航空器產品裝備及其零組件適航驗證管理辦法有關需求編訂。

#### 四、需求說明：

06-01A「航空器適航檢定給證規則」第 10 條規定，航空器裝用之儀表及裝備，應符合原製造廠所在國民航主管機關適航標準或依民用航空局規定裝置之，航空器所有人或使用人應保持其適航狀況及正確功能，以維安全飛航。

為符合適航標準及規定，證書持有人在維修或改裝過程中自行配製零件/航空產品，必須符合以下需求：

- (一) 除 PMA、TSO、TC 外，使用之材料、零件、製程及機載裝備需以任何方式供民航局核准後方得使用。（參考美國 14 CFR Part 21 Section 21.305 (d)）。
- (二) 有關更換件及修改之零件，航空器所有人或使用人自行配製零件(Parts Produced by an Owner or Operator)以供用在維修或改裝自己的航空產品上。(參考美國 14 CFR Part 21 Section 21.303)
- (三) 從事航空產品、裝備及其零組件之維修、改裝或預防性維修之人員，應依製造廠所制定維修手冊或持續適航文件中記載之方法、技術及實作，或其他被民航局所接受之方法、技術及實作執行工作。前項人員應使用必要之工具、裝備及測試設備，以確保該工作依民航局接受之方法、技術及實作完成。如有原製造廠建議之特殊裝備或測試設備時，應使用該設備或民航局接受之等效裝備為之。(參考美國 14 CFR Section 43.13(a))
- (四) 從事維修、改裝或預防性維修之人員，應使用適當之方法及合格之材料，使其所維修之航空產品、裝備及其零組件之運作，應相當於原有或經適當改裝後之情況。前項所稱之原有或經適當改裝後之情況，係指不影響其空氣動力功能、結構強度、抗振能力、抗退化能力及其他影響適航特性之因素。(參考美國 14 CFR Section 43.13(b))
- (五) 從事航空產品、裝備及其零組件之預防性維修、重造、維修、改裝之人員，應將以下資料登錄至維修紀錄內：（參考 07-02A「航空器飛航作業管理規則」第 134 條）。

1、執行維護工作之依據及重點摘要（或參考民航局接受之資料）。

2、維護完工日期。

- 3、執行工作人員之姓名、授權簽放人員姓名及檢定證之類別、檢定證號碼，此簽證僅對執行工作構成核准恢復使用。

## 五、執行要點說明：

### (一) 定義：

- 1、接受之資料 (Acceptable Data)：在維修、小修理或小改裝所依據之資料已佐證航空產品已恢復至原始或適當的改裝情況，則為民航局所接受。接受之資料可用於配製件證明其符合適當的適航標準，當接受之資料用來佐證該件已符合法規需求且恢復至原始或適當的改裝構型，則可視為民航局所接受。例如參考 FAA AC 43.13-2A 「Acceptable Methods, Techniques, And Practices Aircraft Alterations」 FAA AC 43.13-1B 「Acceptable Methods, Techniques, And Practictws Aircraft Inspection And Repair」。
- 2、適航 (Airworthy)：適航雖未在法規明白定義，但很明確的意指必須做成適航之決定，適航定義應用在型別檢定證書之產品（航空器、發動機或螺旋槳）及零組件，參考美國 14 CFR Section 21.183 (a)「依製造許可證授權下製造的新航空器」、(b)「依型別檢定證授權下製造之新航空器」及 (c)「進口航空器」說明符合以下兩種情況，才能頒發適航證書：
  - (1) 航空產品必須符合型別檢定證（簡稱 TC）。航空產品符合 TC 係指其構型及組合件按藍圖、規範及其他屬於 TC 一部份之資料含 STC、AD 及場站核准改裝資料安裝，且
  - (2) 航空器（航空產品）必須在可安全飛航情況之下。  
附註：如果有一種或更多之情況不能滿足以上需求，則航空產品視為不適航。
- 3、核准資料 (Approved Data)：資料已為 CAA 所核准且按航空器適航檢定給證規則用來執行維護及改裝，執行大修理及大改裝必須使用核准資料，CAA 所核准資料與頒發 TC、TSOA 或 PMA 有關聯，其他核准資料含適航指令 (AD)、民航局所核發之工

程設計核准函之維護施工說明（已經民航局認可）及原製造廠家之民航主管機關核准之結構修理手冊。

附註：按民航局場站核准程序所頒發技術文件或表格資料，此類核准資料不夠詳細，故不可以另用在多次之配製零件上（僅能個案單次核准使用）

- 4、證書持有人（Certificate Holder）：經 CAA 營運規範授權可按航空器適航檢定規則執行維修、預防性維修、重造及改裝之組織，在本 AC 指引範圍內，按其授權之範圍於維修航空產品過程中配製零件。
- 5、重要性（Critical）：此為重要專有名詞應用在零件或其所執行之功能，一個重要的零件執行航空器安裝件之重要的功能，如失效將降低航空器之適航性而妨礙持續安全飛航或落地。
- 6、消耗性（Consumed）：一配製零件或其部分在修理時安裝或在一般航空產品內或零件經過維修或改裝，包含配製零件安裝於次高組裝件或組合件之零件安裝或裝於航空產品內，皆視消耗件。
- 7、設計：由藍圖與規範組成，可摘要成主要藍圖清單，必須展現出零件之構型與尺寸、容差、材料、配製處理之所有資料，及定義零件特性之程序與持續適航說明之適航限制部份。
- 8、配製（Fabrication）：製造零件/次零件行為，由配製人在修理過程中按配製件之類別與適當的法規依核准或接受資料從事配製並消耗使用，且在維護紀錄中登錄執行工作之摘要說明、完工日期、執行工作者之姓名及檢驗合格後之簽署與 CAA 檢定證號。
- 9、配製零件類別（Parts Categories）：配製件依安全影響性分三類，故所配製零件應為其中一類(可參考美國 FAA Order 8120.2E ,Production Approval and Certificate Management Procedures, Appendix 4 Category Parts List)，分類標準詳述於本通告第（三）項，此標準涉及民航局核准零件配製資料之程度，同時在每一分類配製件應有佐證配製之有關技術資料、品管系統、發展程序及配製過程。

10、生產 (Production)：依核准設計或工業標準或 CAA 所認可之規範從事零件製造

11、次合約商 (Subcontractor)：為提供零件、材料或有關之維修服務（燒焊、電鍍、機工等）予對配製零件負有責任之證書持有人，次合約商必須由對零件適航及其配製負有責任之證書持有人進行管理與監督。

(二) 依據航空器產品裝備及其零組件適航驗證管理辦法（參考美國 FAA 14 CFR SECTION 21.305(d)）及航空器適航檢定給證規則（參考美國 14CFR SECTION 43.13(a)(b)）執行配製：

1、在執行維護及/或改裝期間，許多因素會影響製造零件之施工過程及需求範圍，例如：重要的零件配製之程序、足夠的設計資料、製造零件所須之裝備及 CAA 涉及核准資料之範圍，以確保滿足適航需求。零件設計資料可按航空器產品裝備及其零組件適航驗證管理辦法進行核准及按航空器適航檢定給證規則從事配製，提供業者在修理或改裝期間將其安裝於航空產品或零件內。

附註 1：證書持有人如要販賣自己所製造的零件，必須取得零件製造許可之 PMA 授權。（參考美國 FAA 14 CFR Section 21.303(a)）

2、自行配製之零件必須在證書持有人營運規範之檢定類別限制下，依據所建立之品質管理系統執行之。

3、在配製過程中如有委託之次合約商支援工作，證書持有人要監督配製管理過程中之設計、製造及零件品質，次合約商執行之工作必須要有施工紀錄以佐證決定其符合採購指令（PO）需求，並有維護紀錄證明，證書持有人必須管理及稽核次合約商之配製零件恢復可用。

4、以下第（1）至（6）項建議之標準程序必須於手冊中建立文件與紀錄，以供維護人員配製零件：

（1）依零件之類別決定配製零件所需技術資料

A、第 1 及第 2 類零件：

- (a) 藍圖及規範須有製造零件之構型說明。
- (b) 要有材料、尺寸及製造程序（含特殊之製程）資料，以認定配製零件之結構強度及其他重要特性。
- (c) 檢查及測試程序。
- (d) 工程佐證資料（測試報告、分析、計算及評估報告）須展示用於修理或改裝過程中配製零件之設計資料，確認符合適當之適航標準及不會造成次高次組零件、組零件或航空產品品質衰退情況。
- (e) 適航限制項目，如適用。
- (f) 持續適航說明書，如適用。
- (g) 配製零件之標示。

B、第 3 類零件：

- (a) 資料適用佐證配製零件在修理或改裝期間之使用消耗以恢復航空產品回復至原有或經適當改裝之情況，例如美國 FAA AC43.13、技術通報（SB）、組零件維護手冊（CMM）、維修經歷資料或先前之維修經歷資料等。  
附註：所有配製修理件必須按民航局所接受之方法、技術及作法(參考美國 14 CFR Section43.13(a))完工。

- (2)配製品質管理系統(Fabrication Quality Control System,FQCS)  
為佐證執行維護期間所製造的零件符合核准的設計資料且在安全飛航情況，應建立品質管制系統以確保配製航空產品與零件已辨識類別且遵守所有配製造程序與需求。製造品質管理系統之複雜度與範圍由配製件之類別與配製之複雜度決定，對配製品質管理系統建議所需要件如下：

- A、用於配製過程所使用之材料及作業應予明訂並進行檢驗，以確保其符合適當的設計資料含物理及化學的特性與其他影響適航之特性。

- B、配製件名稱及件號清單。
  - C、任何配製件之次合約商名稱及地址必須在品質管理系統文件內或另外保存及紀錄，以供民航局查核。選用合格次合約商之方式及管理設計與完成配製零件之品質亦應在品質管理系統內說明。
  - D、使用於配製中之材料容易損壞或衰退者（例如複合材料、儲存年限件、膠類等）必須適當儲存、文件紀錄及適當的保護。
  - E、影響配製件品質與安全性之製程必須依據適當製程規範由完成訓練、符合資格之人員執行。
  - F、使用配製之方法，含特殊配製程序必須適當管控，且含說明諸如接受的方法、技術及作法以供執行工作，並按品質管理系統完成文件紀錄。
  - G、所使用的規範必須包含明確且經確認之製造標準以供評估適航性，含製造過程中之檢查（如適用）及配製零件簽放前之最後檢驗，以供修理或改裝使用。
  - H、所有零件配製與檢查資料必須為現行版，且為配製工作之檢驗員及民航局檢查員使用。
  - I、設計修改資料需在配製件施工前由證書持有人依附件二說明完成評估。
  - J、剔退的材料必須進行分隔與標示，以避免誤用。
  - K、與零件有關之配製與檢驗紀錄必須依法規要求保存。
- (3) 零件標示：除以下所列之外，配製件必須以永久性且合法的方式明確標示。
- A、標示必須含以下內容：
    - (a) 零件名稱、註冊商標或管理配製件之 CAA 證書持有人標誌。



(b) 明確顯示配製件之件號

(c) 原始製造廠家之件號（如在配製中導致移除件號）。

B、重要的配製件必須參考美國 14 CFR Section 45.14 標示此件號之標示，供後續接手之使用人及維修廠商追蹤至配置件之來源。

附註：重要的組件識別（Identification of Critical Components）---應以永久性易讀之標示組件件號(或等同)及序號(或等同)。

(4) 持續適航文件（ICA）：參考美國 14 CFR SECTION 21.50 設計核准之持有人需發展及分發必要之持續適航文件，典型的持續適航文件包括維護及翻修手冊說明執行檢查、維修、預防性維修及改裝之施工方法、技術、作法以確保受影響之航空器維持在適航狀況。確定 ICA 之章節及被修改的章節（例如適航限制、線路或結構修理手冊修訂）需原製造廠家民航主管機關或民航局認可或核准。

A、在執行維修過程中配製之零件，配製單位必須說明適用於配製零件之下列 ICA 需求：

(a) 決定原零件現有之 ICA 已足以供配製之零件持續滿足適航需求。

(b) 萬一原始零件廠家 ICA 已經不適用，負責配製單位必須發展自己的 ICA，以確保配製零件或其所影響之零件之持續適航性。

(c) 當須發展新的 ICA，現行檢查標準所須的零件適航性，必須得以維持且持續保持。

(d) 證書持有人自行發展 ICA，需提供該文件予維修該配製零件之人員。

(e) 必須維持持續適航文件修訂管制以保持其適用性。特別是已改變原有航空產品且隨安裝之配製件修訂持續適航文件時。

(5) 配製數個零件 (Fabrication of Multiple Parts)：證書持有人可在同一時間配製數個相同件號之零件，以供近期執行修理期間使用。應適當管制配製件之消耗情況，避免銷售該項配製零件 (例如賣予個體維修人員)，如證書持有人要販賣該項配製零件，必須取得 PMA 授權。

(6) 紀錄保存：

A、完工紀錄：依本通告配製之零件要按 07-02A「航空器飛航作業管理規則」第 136 條或第 247 條要有維修紀錄保存，該系統之建立要含足夠之資料以決定該配製件之適航情況。登錄之維修紀錄資料含維修工作之名稱及主要工作項目、完工日期、授權簽放人員 (Person Approving Return-To-Service) 之姓名、檢定證類別及號碼、AD 現狀摘要、檢查情況及年限件情況 (Life-Limited Parts)，此紀錄要與航空器紀錄保存。

B、經歷簿之登錄：第一及第二類零件於完成 A 項之簽證及檢驗紀錄外，並應登陸於經歷簿第七部內如附件重要性之零件配製經歷紀錄。(如附件 4-表 1)

C、第三類零件於完成 A 項之簽證及檢驗紀錄外，並應自行建立該機第三類零件配製經歷管制表內並登錄之，視零件之更換與配製情況保持最新資料，並依民航局檢查員要求下提供該記錄以供檢查。(如附件 4 表)

(7) 銷毀更換下之材料：由配製件所更換下之材料已超過修理或再組裝之可能性，應予銷毀不得再使用。

(三) 決定配製零件之類別：

1、重要性類別-零件類別清單 (Category Part List)

(1) 參考美國 FAA Order 8120.2E 附錄 4 零件類別清單，綜合其他因素 決零件類別，依其對安全之影響性將零件歸類三類，零件類別清單定期更新以電子檔存放於 Aircraft Certification Service 的網站上 (樣本最新版請在 FAA 網站首頁搜尋欄輸

入「CATEGORY PARTS LIST」查閱，樣本如附件 2)。

附註：零件類別清單分為五個主要區域含結構組件、結構元件、液壓氣動組件、推力系統組件及系統與裝備。列入零件類別清單之組件或零件為第 1 類零件或第 2 類零件，未列入者為第 3 類零件。

- (2) 在此通告中零件類別清單係決定零件重要性類別及航空器驗證部門對證書持有人配製的零件所需設計資料之核准涉及之程度。

## 2、零件類別(作業流程樣本如附件 1)

- (1) 第一類零件：配製之零件失效會阻礙持續安全飛航與落地，導致降低安全區界、低性能或喪失飛航操作能力。

A、設計面：第一類配製零件用在大修理或大改裝中之消耗件，民航局必須核准其設計資料，證書持有人應按民航局 AC 43-003 民航通告「民用航空器大改裝/大修理核准原則及申請程序」，並參考(二)-4(1)A 項檢送設計資料向民航局申請核准資料。

B、配製面：證書持有人之權責在確保製造品質管理系統 (FQCS) 符合需求，故應依(二)-4(2)發展製造品質管理系統。

- (2) 第二類零件：配製之零件失效不會阻礙持續安全飛航與落地，但會降低航空器性能或降低飛航組員面對異常情況之操作能力或導致失效。

A、設計面：第二類零件用在大修理或大改裝中之消耗件，民航局必須核准其設計資料，證書持有人應按民航局 AC 43-003 民航通告「民用航空器大改裝/大修理核准原則及申請程序」，並參考(二)-4(1)A 項檢送設計資料予民航局申請核准資料。

B、配製面：證書持有人之權責在確保製造品質管理系統 (FQCS) 符合需求，故應依(二)-4(2)發展製造品質管理系統。

統。

(3) 第3類零件：配製之零件失效不會影響持續安全飛航與航空器落地。

A、設計面：第三類零件僅需要接受之資料，配製此類零件不需要初始適航科涉入，除非適航科安全檢查員提出需求（如需申請接受之資料請參考(2)-A 項之申請程序）。

B、配製面：證書持有人之權責在確保製造品質管理系統（FQCS）符合需求，附件二提供發展製造品質管理系統以符合(二)-4(2)。

附註：自行配製零件需求摘要如附件3。

#### (四) 附件

1、作業流程樣本

2、零件類別清單樣本 SAMPLE CATEGORY PARTS LIST

3、自行配製零件需求摘要

4、重要性之零件配製經歷紀錄樣本/第三類零件配製經歷管制樣本

#### 六、相關規定及參考文件：

(一) FAA AC 43-18 「Fabrication Of Aircraft Parts By Maintenance Personnel」。

(二) FAA Order 8120.2E Production Approval and Certificate Management Procedures 之附錄4 零件之類別。

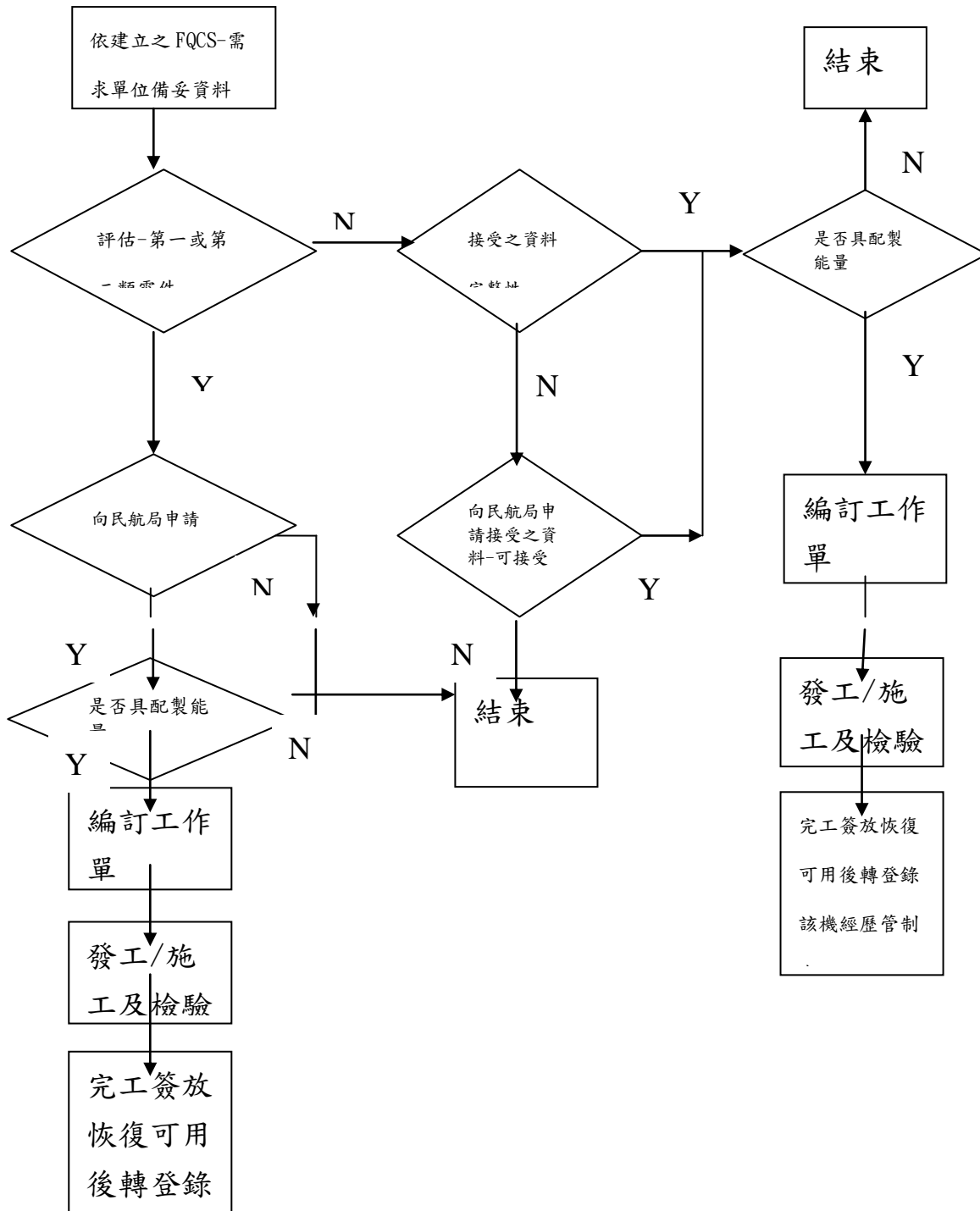
(三) 14 CFR Part 21 Section 21.303/21.305 (d)

(四) 14 CFR Section 43.9/43.13(a)/43.13(b)

(五) 14 CFR Section 45.14

簽署：\_\_\_\_\_  
飛航標準組組長李萬里

## 作業流程樣本



## SAMPLE CATEGORY PARTS LIST

(\*\*)\*\*說明：意指適用法規- CATEGORY PARTS 例如(25-1)：14 CFR 25-第 1

### 類零件

Structural Assemblies	Structural ELEMENT	Hydraulic Pneumatic COMPONENT	Propulsion System Component	Systems and Equipment
<b>Fuselage</b> (23-1) (25-1)	<b>Fuselage Structural Elements</b> Pressure Bulkheads (23-1), (25-1) Keel Beam (25-1) Longeron/Stringer (25-2) Floor Beam (25-2) Plates/Skins (25-2) Fuselage to Wing Attach Fittings (25-1) Stabilizer to Fuselage Attach Fittings (25-1) Gear to Fuselage attach Fittings (25-1) Door Hinge (on Fuselage) (25-1) Fuselage Panels (23-1) (25-1)	Hydraulic Main Pump (23-1), (25-2), (27-1), (29-1) Main Accumulator (25-2) Main Reservoir (25-2) Auxiliary Pump (25-2)	Software Thrust (EEC) (23-1), (25-1)	<b>Electrical Power System</b> Alternator/Generator Drive System (25-2) AC Generator-Alternator (25-2) AC Inverter (25-2) Phase Adapter (25-2) AC Regulator (25-2) <b>Fire Protection</b> Smoke Detection (25-2), (27-2), (29-2) Fire Detection (25-2), (27-2),(29-2) Overheat Detection (25-2), (27-2), (29-2) Extinguishing System (25-2) (27-2) (29-2) Fire Bottle-Fixed (25-2), (27-2) (29-2)
<b>Flight Control Surfaces</b> Ailerons (23-1), (25-1) Rudder (23-1), (25-1) TE Flaps (23-1), (25-2) LE Devices (25-2) Elevator (23-1), (25-1) Spoiler(25-2)	<b>Flight Control Structural Elements</b> Aileron Tabs (25-2) Jackscrew (23-1), (25-1) Bellcranks (23-1), (25-1) Flight Control Cable (23-1) (25-1)	<b>Flight Control Servo Actuators</b> (25-2), (27-1), (29-1) Flap Actuator (25-2) Rudder Actuator(25-2) Stabilizer Actuator (25-2)	Thrust Reversers (23-1), (25-2) Auxiliary Power Units (23-1) FADEC (23-1)	<b>Fuel System</b> Boost Pumps (23-1), (25-2), Transfer Valves (23-1), (25-2) Fuel S.O.V. (23-1), (25-1) Digital Fuel Flow System (25-2) Fuel Dump (25-2) Fuel Hose (Single engine applications ONLY) (23-2) (27-2), (29-2) Fuel Quantity Indicator (25-2), (27-2), (29-2) Fuel Flow Indicating (27-2), (29-2) Fuel Pressure Indicating (27-2), (29-2) Fuel Pump (25-2), (27-1), (29-1) Oil Cooler (Single engine applications ONLY) (23-2) (27-2), (29-2) <b>Crew Oxygen System</b> (27-2)(29-2) <b>Indicating System</b> Warning, Caution, and Advisory Lights (27-2), (29-2), Main Rotor Indicating System (27-2), (29-2) Engine Power (27-2), (29-2) Engine Temperature (27-2),(29-2)

--	--	--	--	--

## 附件 2 -2

## SAMPLE CATEGORY PARTS LIST

Structural Assemblies	Structural ELEMENT	Hydraulic Pneumatic COMPONENT	Propulsion System Component	Systems and Equipment
<b><u>Empennage</u></b>  Horizontal Stabilizers (23-1), (25-1)  Elevators (23-1), (25-1)  Vertical Stabilizers (23-1), (25-1)  Rudder (23-1), (25-1)	<b><u>Empennage Structural Elements Horizontal Stabilizer</u></b>  Spars/Ribs (25-2)  Plates/Skins (25-2)  Tab Structure (25-2)  Attach Fitting (25-2)  <b><u>Empennage Structural Elements Elevator</u></b>  Spars/Ribs (25-2)  Plates/Skins (25-2)  Tab Structure (25-2)  Attach Fitting Elevator Tab (25-2)  <b><u>Empennage Structural Elements Vertical Stabilizer</u></b>  Spars/Ribs (25-2)  Plates/Skins (25-2)  Attach Fitting (25-2)  Ventral Structure (25-2)  <b><u>Empennage Structural Elements Horizontal Stabilizer</u></b>  Spars/Ribs (25-2)  Plates/Skins (25-2)  Tab Structure (25-2)  Attach Fitting (25-2)	Control Valves (23-2), (25-2)  Shut Off Valves (23-2), (25-2)  Rudder Power Control Units (23-1), (25-2)  Rudder Power Control Unit (Boeing 737) (25-1)	<b><u>Engine Cowling Systems</u></b>  Inlets(23-1), (25-2)  Nacelles (23-1), (25-2)  Fairings (23-1), (25-2)	<b><u>Brake System and Assembly Components</u></b>  Brakes(23-1), (25-1)  Anti-Skid Valves (23-2), (25-2)  Wheel Assemblies (23-1) (25-2)  Tire Casing (25-2)  Tire Tube (25-2)  Anti Skid Section (25-2)  Master Cylinder/Brake Valve(25-2)
<b><u>Wing Structure</u></b> (23-1), (25-1)	<b><u>Elements</u></b> Panels (23-1), (25-2) Wing Webs (23-1), (25-2)		<b><u>Airborne Software Controlled Equipment</u></b>	NOTAR (High Speed Fan) (27-1), (29-1) <b><u>Automatic Flight Control</u></b>



	Spars (23-1), (25-1) Ribs/Bulkheads (25-2) Longeron/Stringers (25-2) Center Wing Box (25-1) Auxilliary Structure (25-2) Wing Attach Fitting (25-1) NAC/Pylon Wing Fitting (23-1), (25-1) Blended Winglet (25-2)		Software Level A (per RTCA/DO 178B), (23-1) (25-1), (33-1) Software Levels B, or C (per RTCA/DO 178B) (23-2) (25-2), (33-2)	<b><u>Systems/Stability Augmentation Systems</u></b> Flight Control Computers (27-1), (29-2) Servo/Linear Actuators (27-1), (29-1) <b><u>Electrical Power Systems</u></b> AC Generator (27-2), (29-2) AC Inverters (27-2), (29-2) Battery (27-2), (29-2) Starter Generator (27-2), (29-2)
--	--	--	--	--

自行配製零件需求摘要

配製零件 類別	製造品質 管理系統	需要手冊 之程序	初始適航科核准設 計資料	適航科審查製 造品質管理系統
<u>1</u>	<u>需要</u>	<u>需要</u>	<u>需要</u>	<u>需要</u>
<u>2</u>	<u>需要</u>	<u>需要</u>	<u>需要</u>	<u>需要</u>
<u>3</u>	<u>需要</u>	<u>需要</u>	僅需要接受之資 料，除非適航科檢 查員提出需求	<u>需要</u>

表 1. 重要性之零件配製經歷紀錄樣本

**重要性之零件配製經歷**  
CRITICAL PART FABRICATION RECORDS

型別（飛機/發動機/螺旋槳）      製造序號      頁次

AIRCRAFT MODEL			MFG SERIAL NO	PAGE		
航空器 TSN	航空器 CSN	發工單 號 W/O No.	零件名稱/件號/序號 Parts Name/P/N-S/N	核准之資料/ 工程指令 Approved Data/EO No.	完工 日期 Acc. Date	裝機 日期 Inst. Date

表 2.

**第三類零件配製經歷管制**樣本

型別（飛機/發動機/螺旋槳）      製造序號      頁次

AIRCRAFT MODEL			MFG SERIAL NO	PAGE		
航空器 TSN	航空器 CSN	發工單 號 W/O No.	零件名稱/件號/序號 Parts Name/P/N-S/N	接受之資料/ 工程指令 Acceptable Data/EO No.	完工 日期 Acc. Date	裝機 日期 Inst. Date
