



交通部民用航空局飛安公告

Aviation Safety Bulletin

ASB No: 98-054/M

DEC, 2009

主旨：某國籍航空公司 B747-400 型客機位於後下貨艙門上之「Pressure Relief Door」卡在開啟的位置，造成航機於爬升階段時無法建壓。

說明：

- 一. 某國籍航空公司 B747-400 型客機於爬升階段時發現飛機艙壓高度異常，無法建立艙壓，組員依 QRH 程序處置後，「CABIN ALTITUDE」訊息依然存在，機長確認座艙高度上升率（座艙高度顯示為 11,000）及 Outflow Valve 保持在關閉位置，考量航機處於可操控之情況下，飛航組員向飛航管制單位表明遭遇艙壓問題，並向其要求下降至 14,000 呎並保持座艙高度 10,000 呎續飛。
- 二. 該班機落地後檢查，發現後下貨艙洩壓門(Pressure Relief Door)之其中一個呈全開狀態，洩壓門機構之上止檔螺桿(Stop Bolt)頂破覆蓋板(Shroud)後卡在孔徑內。調查發現，事件肇因為艙門手柄機構上止檔螺桿與覆蓋板間隙不足，以及艙門手柄機構上之橡膠墊(Rubber Washer)磨損導致行程過長，造成航機起飛後機艙於空中加壓時，艙壓從該處外洩。
- 三. 上述情形發生時，駕駛員僅能觀察壓力瓣(Outflow Valve)開關指示位置，因為後下貨艙洩壓門(Pressure Relief Door)上並無指示器，駕駛員無法判斷艙壓高度異常訊號(CABIN ALTITUDE)之肇因係後下貨艙門上之一個洩壓門呈開啟狀態。

建議改進事項：

航空器使用人應

1. 要求機械員於關閉貨艙門飛機後推前，落實檢查，以確認洩壓門(Pressure relief door)處於關閉狀態。
2. 執行 B744-400 後下貨艙門手柄機構操作檢查，確保洩壓門開啟間隙在規內，並定期更換橡膠墊(Rubber Washer)，調整後下貨艙門之上鎖機構，確保洩壓門正常作動。