



交通部民用航空局飛安公告

AVIATION SAFETY BULLETIN

ASB No: 91-031/M

SEP, 2002

主旨：

MD-90-30 型飛機落地滑行時，#3 主輪胎脫落。

說明：

一架 MD-90-30 飛機於落地滑行時，發生 NO.3 主輪脫落事件。該機機長同時表示飛機於滑行脫離主跑道時，煞車防滑系統 (ANTI-SKID) 失效訊號出現於警告面板上。

事件調查發現 NO.3 輪胎固定螺帽環之鎖銷 (LOCK PIN) 磨損過度，無法有效嵌入主輪軸上卡槽 (AXLE SLOT) 致輪胎滾動時，該固定螺帽隨之轉動，最後與輪胎一併脫離主起落架軸 (AXLE)。由於 NO.3 輪胎脫落進一步造成煞車防滑系統 (ANTI-SKID) 失效。

事件發生後立即反映波音公司，並依據波音公司發行之檢查事項執行相關組件之檢查而無其他受損情形後，該機恢復適航並填報保養困難報告 (SDR)。

建議改進事項：

1. 航機過境時，對同機型機隊，執行一次檢查，確認輪胎固定螺帽環之鎖銷 (LOCK PIN) 確實嵌入主起落架軸卡槽。
2. 利用過夜檢查，拆檢同機型機隊之主輪固定螺帽 (AXLE NUT)、螺帽環 (RETAINER)、鎖銷 (LOCK PIN) 等組件，執行細部檢查，確定各組件均合乎可用規範。
3. 公司發行內部飛安相關文件，強調輪胎每次更換時必須遵照飛機保養手冊 (AMM)，檢查螺帽環鎖銷 (LOCK PIN) 固定及使用狀況，以確保其能有效嵌入主起落架軸卡槽 (AXLE SLOT)。
4. 對相關工作人員再施予事件專案複訓，使人員熟悉飛機保養手冊 (AMM) 中有關輪胎安裝規定程序並予紀錄備查，人員於完訓後始可再派工執行更換輪胎工作。
5. 增訂維護計畫有關螺帽環鎖銷 (LOCK PIN) 之檢查項目及檢查方式與標準。