

## 附件五 遙控無人機實機檢查表

遙控無人機實機檢查表	
遙控無人機構造	<input type="checkbox"/> 飛機； <input type="checkbox"/> 直昇機； <input type="checkbox"/> 多旋翼機
遙控無人機最大起飛重量	<input type="checkbox"/> 2至25公斤； <input type="checkbox"/> 25公斤以上
申請人：	申請人地址：
聯絡人：	聯絡人電話/傳真：
聯絡人電子郵件：	遙控無人機型式Type/Model：
製造廠商名稱：	遙控無人機序號Serial No.
檢查日期(YYYY/MM/DD)：	檢查人員：

備註：1.依送驗機原廠規格，執行量測與判定。

2.S=滿意、U=不滿意；不適用請於備註欄填入 N/A，並註明原因。

項次	檢查內容	S	U	備註
1.機體檢查項目				
A.機體結構				
1-A-1	檢查機體空重(含電池、不含燃油)			規格值：± 實測值：
1-A-2	機體空重(1-A-1實測值)、最大酬載、最大燃油重與最大可拆式配重之總和不超過最大起飛重量			最大起飛重量： 計算值：
1-A-3	檢查機身長			規格值：± 實測值：
1-A-4	檢查機身寬			規格值：± 實測值：
1-A-5	檢查機身高			規格值：± 實測值：
1-A-6	機殼外觀無破損/脫層/腐蝕等現象			
1-A-7	註冊號碼標明於遙控無人機固定結構外部顯著之處、顏色明顯以肉眼即能辨識、且活動時不至脫落			
1-A-8	檢查對角馬達之軸心距離(多旋翼機)			規格值：±

項次	檢查內容	S	U	備註
				實測值：
B.起落架系統(輪式起落架請填1-B-1至1-B-6，滑橇式起落架請填1-B-6至1-B-7)				
1-B-1	鼻輪/主輪定位正常、無鬆動變形等現象			
1-B-2	胎壓符合規格			規格值：± 實測值：
1-B-3	煞車系統作動正常、煞車液壓油無滲漏等現象			
1-B-4	煞車盤無裂紋、磨損與變形等現象			
1-B-5	起落架收放正常			
1-B-6	起落架系統外觀無裂紋或腐蝕等現象			
1-B-7	滑橇式起落架無變形等現象			
C.機體內部固裝				
1-C-1	隔框與加強樑無鉚釘裂損或裂紋等現象			
1-C-2	所有內部系統(電池、電腦、設備等)固裝於機體、接線接妥			
1-C-3	所有內部線路無鬆動或與管線互相摩擦等安全性顧慮			
1-C-4	供/傳油泵浦接頭無鬆脫、油管接頭無滲漏			
1-C-5	可拆式配重塊固裝於機體			
1-C-6	機載天線固裝於機體			
1-C-7	空速管、氣壓管固裝於機體			
1-C-8	空速管與飛控電腦搭接處無彎折等現象			
1-C-9	酬載之固定/釋放機構固裝於機體，功能正常			
D.飛控系統				
1-D-1	檢查飛控電腦廠牌/型號			手冊規格： 實際安裝：
1-D-2	檢查伺服器(致動器)廠牌/型號			手冊規格： 實際安裝：
1-D-3	檢查飛控軟體版本			版本：

項次	檢查內容	S	U	備註
E.動力系統(燃油發動機請填1-E-1至1-E-9，電動馬達請填1-E-8至1-E-12)				
1-E-1	檢查燃油發動機廠牌/型號			手冊規格： 實際安裝：
1-E-2	燃油標示牌標示明確			
1-E-3	燃油系統無腐蝕、線路無摩擦破損/洩漏等現象			
1-E-4	交流/直流發電機傳動皮帶無龜裂等現象			
1-E-5	可撓曲的燃油與機油軟管無裂紋或阻塞等現象			
1-E-6	燃油、機油或液壓油無洩漏等現象			
1-E-7	發動機整流罩無裂紋等現象			
1-E-8	檢查動力系統減震支柱與相關固定螺栓滑動標誌是否穩固			
1-E-9	動力系統座減震膠墊外觀無破損			
1-E-10	檢查電動馬達廠牌/型號			手冊規格： 實際安裝：
1-E-11	電動馬達轉動正常			
1-E-12	電動馬達及電子變速器連接線路無破損/鬆動/銹蝕等現象			
F.電力系統				
1-F-1	電源線與設備連接處緊固無鬆脫			
1-F-2	檢查電池廠牌/型號			手冊規格： 實際安裝：
1-F-3	檢查電池電壓			規格值： 實測值： <span style="float: right;">±</span>
1-F-4	電池外觀及接頭無銹蝕等現象			
1-F-5	所有搭地線路確實接地			
1-F-6	燈光系統運作正常，如有夜航需求，應具備防撞燈			
G.螺旋槳/旋翼系統(直昇機含尾旋翼)				
1-G-1	檢查螺旋槳/旋翼廠牌/型號			手冊規格： 實際安裝：

項次	檢查內容	S	U	備註
1-G-2	檢查螺旋槳/旋翼材質			手冊規格： 實際安裝：
1-G-3	螺旋槳/旋翼外觀無破損/脫層等現象			
1-G-4	檢查螺旋槳/旋翼直徑			規格值： 實測值：
1-G-5	檢查螺旋槳/旋翼及槳葉數量			規格值： 實測值：
1-G-6	螺旋槳/旋翼螺絲已固裝，扭力/保險符合規定			規格值： 實測值：
H.資料鏈系統				
1-H-1	檢查機載資料鏈模組廠牌/型號			手冊規格： 實際安裝：
1-H-2	檢查機載天線廠牌/型號			手冊規格： 實際安裝：
I.其他				
1-I-1	檢查降落傘是否確實安裝			
2.遙控設備與地面裝備檢查項目				
2-A-1	檢查地面導控站廠牌/型號			手冊規格： 實際安裝：
2-A-2	檢查地面導控站軟體版本			版本：
2-A-3	檢查地面天線裝備廠牌/型號			手冊規格： 實際安裝：
2-A-4	檢查RTK功能			
2-A-5	電源線束/接頭無破損/鬆脫等現象			
2-A-6	各功能模組架設/安裝穩妥，各連接纜線正確連接			
2-A-7	地面導控站主控電腦開機正常，作業系統顯示正常，鍵盤與滑鼠操作正常			
2-A-8	地面導控站各功能(系統控制、航儀、導航、酬載等)啟動正常			
2-A-9	地面導控站與命令/酬載操控面板(升降舵、油門、煞車、酬載操作指令等)作動無誤			
2-A-10	地面導控站可正常顯示機體油量或電量			

項次	檢查內容	S	U	備註
2-A-11	起飛彈射裝置無裂紋、破損或腐蝕等現象			
2-A-12	回收網/回收繩無破損等現象			
3.通訊及控制信號鏈路檢查項目				
3-A-1	檢查主控(數傳)鏈路規格			NCC射頻合格審驗文件：
3-A-2	檢查影像/圖像傳輸(圖傳)鏈路規格			NCC射頻合格審驗文件：
3-A-3	檢查射頻識別功能及設備			待民航局公告規定之適用範圍
3-A-4	具備防止遙控無人機進入禁航區、限航區及航空站或飛行場四周之一定距離範圍之圖資軟體系統			

檢查結果

☐ 合格；

☐ 不合格

☐ 部分項目待改正(請說明)：

檢查人員簽署：

日期(YYYY/MM/DD)

本頁空白