

# SIGNIFICANT OCCURRENCE REPORT

資料日期：OCT-01-2017～DEC-31-2017

製造廠	型別	序號	ATA	名稱	零件件號	零件情況	零件製造廠	零件序號	零件使用 總 時 間	日期
THE BOEING COMPANY	B-747-400	30607	25	SWITCH	21EN262-6	Malfunction	HONEYWELL	NIL	17381	NOV-13-2017

事件經過：

飛航機於關閉主貨艙門時發現主貨艙門外蒙皮遭穿刺損傷，維修人員檢查發現為主貨艙門前方的鈎住機構連桿(Hook Mechanism Push Rod)斷裂，導致蒙皮遭斷裂連桿刺破受損。

檢討改善：

一、依據波音技術文件 747-FTD-52-16001 指出，當開關失效、限制開關失調及不當的人為操作，可能導致貨艙門勾住致動器(Hook Actuator)過度旋轉及致動器內部停止功能失效。。

二、測量拆下的勾住開關(Hook Close Switch)電阻值高於 1 歐姆(Ohm)，研判電阻值過大造成勾住致動器未能正常斷電，持續運轉導致連桿斷裂。

三、基於電阻量測無法完全有效發現開關之間歇性故障及不穩定情形，已針對裝機時間高於 2 年的開關安排換新，以降低開關不穩定之狀況。

四、調整致動器檢查之頻率，由目前的 6A Check 時檢查，修訂為 2A Check 時執行，並持續監控致動器之功能。

# SIGNIFICANT OCCURRENCE REPORT

資料日期：OCT-01-2017～DEC-31-2017

製造廠	型別	序號	ATA	名稱	零件件號	零件情況	零件製造廠	零件序號	零件使用 總 時 間	日期
AIRBUS	A-330-300	675	29	Hose	F0003160007500	Ruptured	Eaton	N/A	37388	DEC-03-2017

事件經過：

飛機起飛後駕駛艙的電子中央監控系統(ECAM)顯示 “ 綠系液壓低壓及儲油槽低油位”(HYD G SYS LO PR & RSVR LO LVL)警告訊息，飛機立即折返回桃園機場。

檢討改善：

一、經維修人員檢查發現連接恆速馬達發電機(CSM/G)的液壓軟管破損，經更換軟管、補充液壓油及檢查液壓油濾正常後恢復適航。

二、調查發現該軟管為該機第一次破損更換(裝機時間達 12 年 5 個月)，且為該機隊第一次破損更換。

三、由於破損處外面另包覆套管，於每次 A 級檢查時以規範要求執行目視檢查下，無法發現套管內部之異常狀況。

四、該公司計劃對該軟管執行一次性特別檢查，並納入定期更換軟管之項目，更換頻率為 10.5 年或 7C Check 執行。