

# SIGNIFICANT OCCURRENCE REPORT

資料日期：OCT-01-2014～DEC-31-2014

製造廠	型別	序號	ATA	名稱	零件件號	零件情況	零件製造廠	零件序號	零件使用 總 時 間	日期
DORNIER LUFTFAHRT GMBH	DO-228-212	8224	32	Screw	N/A	MALFUNCTION	Diressen	N/A	18118	JUN-19-2014

事件經過：

一、飛航組員報告於台東機場起飛後，無法使用起落架手柄收上起落架，經通知塔台於本場西航線 3,000 英尺空中耗油，待飛機落地重量減至 6,100 公斤以下後安全落地。

二、執行起落架手柄相關電路及機械致動機構檢查，發現轉向定中機構連桿裝置之固定螺桿有輕微磨耗及鏽蝕，經更換後依據維修手冊將左、右抑制角度調整為標準值  $2^{\circ}$ ，執行抑制測試與起落架功能測試正常。

檢討改善：

一、研判固定螺桿鏽蝕及起飛鼻輪震動，且在外界風速影響下使抑制角度超限，造成起落架手柄無法收上之故障。

二、修訂 100 小時定檢有關鼻輪轉向定中機構檢查內容，增加左、右抑制角度(標準值  $2^\circ$ )之檢查。

SIGNIFICANT OCCURRENCE REPORT										
資料日期：OCT-01-2014 ~ DEC-31-2014										
製造廠	型別	序號	ATA	名稱	零件件號	零件情況	零件製造廠	零件序號	零件使用 總 時 間	日期
Airbus Industrie	A-330-200	755	29	Hose	AE2463922G0136	Leak	AEROQUIP	NIL	30741	NOV-02-2014
	<p>事件經過：</p> <p>一、飛機執行香港至台北飛航任務時出現 ECAM 警告訊息 " HYD B SYS LO PR "。</p> <p>二、檢查發現左邊 2 號擾流板(Spoiler)伺服控制之藍系液壓管路，在液壓加壓情況下漏油現象導致壓力不足。</p> <p>三、經更換液壓管路並依據維修手冊測試正常後航機恢復適航。</p> <p>檢討改善：</p> <p>一、本次漏油處位於管路與套接口(Socket)之間的連接處破裂，研判壓力端管件長期作動與管件材質老化，壓力集中於此處導致破裂漏油。</p> <p>二、針對裝機時數為 29,000~34,000 小時的高齡管件，將評估是否執行機隊一次性更換措施預防再次發生，至於後續導入之機隊由於管件裝機時數較少將列入管控，以提高機隊之運作妥善率。</p>									