

SIGNIFICANT OCCURRENCE REPORT										
資料日期：APR-01-2013~ JUN-30-2013										
製造廠	型別	序號	ATA	名稱	零件件號	零件情況	零件製造廠	零件序號	零件使用 總時間	日期
BOEING COMPANY	B-777-300ER	33750	72	Engine	GE-90-115B	Over Temp.	GE	906115	30086	MAY-04-2013
<p>事件經過：</p> <p>一、飛機準備由桃園飛往北京航班，該機因 APU 故障無法使用，於停機坪使用外電源及外氣源啟動發動機；當 1 號發動機於啟動過程中，外電源車突然自動熄火斷電，造成發動機 Hot Start。</p> <p>二、維修人員執行該發動機葉片內視鏡(BSI)檢查狀況正常；檢視其發動機啟動時 EGT 溫度達 855°C，依據維護手冊需更換發動機。</p> <p>檢討改善：</p> <p>一、檢視相關資料，判斷該發動機於啟動中當 N2 轉速達 31%時，外電源突然中斷造成 Start Valve 關閉，同時 EEC 之 Auto Start Logic 進入 Air Mode-Auto Relight，導致發動機於氣流量不足之情況下，持續自動啟動發動機才造成 Hot Start。</p> <p>二、改善措施：發動機原製造廠將於下一版本 GE90 發動機軟體更新改善，該公司亦發布通告通知飛航組員相關操作程序，作為軟體更新改善前之預防措施。</p>										

# SIGNIFICANT OCCURRENCE REPORT

資料日期：APR-01-2013~ JUN-30-2013

製造廠	型別	序號	ATA	名稱	零件件號	零件情況	零件製造廠	零件序號	零件使用 總 時 間	日期
Airbus Industrie	A-330-300	0714	27	APPU	9028A0005-01	Malfunction	LIEBHERR AEROSPACE	03017	6223	JUN-03-2013

事件經過：

- 一、飛機於進場階段顯示“FLAP SYS 1 & 2 FAULT”警告訊息，飛機最後安全降落於新千歲機場。
- 二、維修人員於飛機落地後執行檢查與測試，符合最低裝備需求手冊(MEL) 27-51-01A - FLAP SYS1 放飛標準，航機恢復適航。

檢討改善：

一、調查發現造成“FLAP SYS 1 FAULT”警告訊息，原因為左邊襟翼不對稱位置偵測器(AAPU)連接之線路故障且電器接頭有嚴重之鏽蝕狀況；而“FLAP SYS 2 FAULT”警告訊息原因為右邊連接機構偏差所造成。

二、預防措施：將安排執行 EO 333-27-51-0004/EO 343-27-51-0010 執行一次性檢查，同時安排飛機於執行 C 級檢查時一併檢查 APPU 電器接頭是否有鏽蝕情況。

[illegible]