

SIGNIFICANT OCCURRENCE REPORT

資料日期 : JAN-01-2012~ MAR.-31-2012

製造廠	型別	序號	ATA	名稱	零件件號	零件情況	零件製造廠	零件序號	零件使用 總 時 間	日期
THE BOEING COMPANY	B747-400	29219	53	FUSELAGE SKIN	65B04488-7	CORROSION CRACK	THE BOEING COMPANY	NIL	60717	JAN-30-2012

事件經過：

一、飛機於桃園機場執行過境檢查時發現在1732站及S-43L有裂紋，經停機檢查拆開STRINGER後發現此裂紋是由內部腐蝕所造成。

二、經工程師依修理手冊發布工程指令，經修理後，飛機恢復適航。

檢討改善：

一、依維修手冊之要求 15000 FLIGHT CYCLES 後執行高頻渦電流檢查，後每 6000FLIGHT CYCLES 再做重複檢查。

二、經波音公司分析此腐蝕發生在蒙皮與縱樑之間，無法用目視檢查發現，造成此腐蝕問題是於製造時不適當的封膠及與水氣進入之因素，波音公司預計將於 2014 年第一季發布服務通告來改善此缺失。

三、在波音公司未提出改善計畫前，先執行機隊一次性檢查，同時該機隊於每 R CHECK 做檢查，以預防事件之再發生。

SIGNIFICANT OCCURRENCE REPORT

資料日期 : JAN-01-2012~ MAR.-31-2012

製造廠	型別	序號	ATA	名稱	零件件號	零件情況	零件製造廠	零件序號	零件使用 總 時 間	日期
MCDONNELL DOUGLAS	MD-90-30	53537	27	SLAT CONTROL VALVE	APG7000-5509	SLAT CANNOT RETRACT	NIL	EFS28873	44983	JAN-01-2012

事件經過：

- 一、飛機於濟南機場落地後機長表示前緣襟翼（SLAT）無法收至定位，飛機停機維修。
- 二、經檢查及更換前緣襟翼控制閥，並調整相關機構及鋼繩張力，航機恢復適航。

檢討改善：

- 一、為防止事件再發生，機隊執行襟翼鋼繩張力之裝調。
- 二、對該機型 FLAP/SLAT/AILERON/SPOILER/ELEVATOR/RUDDER 等飛操系統於 C 級檢查時加入裝調檢查維護計劃，以預防事件之再發生。

一、飛機於濟南機場落地後機長表示前緣襟翼（SLAT）無法收至定位，飛機停機維修。

二、經檢查及更換前緣襟翼控制閥，並調整相關機構及鋼繩張力，航機恢復適航。

檢討改善：

一、為防止事件再發生，機隊執行襟翼鋼繩張力之裝調。

二、對該機型 FLAP/SLAT/AILERON/SPOILER/ELEVATOR/RUDDER 等飛操系統於 C 級檢查時加入裝調檢查維護計劃，以預防事件之再發生。