

SIGNIFICANT OCCURRENCE REPORT										
資料日期：Jan-01-2011~ Mar-31-2011										
製造廠	型別	序號	ATA	名稱	零件件號	零件情況	零件製造廠	零件序號	零件使用 總 時 間	日期
CFMI	CFM56-5C	567130	78	PRIMARY LOCKER	2885000-9	LOCK MALFUNCTION	PARKER	3693	39360	JUN-09-2011
	<p>事件經過：</p> <p>一、A340 飛機於桃園機場起飛，於滾行速度約 120 KNOTS 時，因 ECAM 出現 ENGINE 3 REV UNLOCKED 訊息，而放棄起飛，滑回停機坪。</p> <p>二、經維修人員檢查發現為 3 號引擎反推力系統失效，維修人員依手冊執行放棄起飛檢查、解除 3 號引擎之反推力系統及測試正常後航機恢復適航。</p> <p>檢討改善：</p> <p>一、造成此放棄起飛之主要原因為此零件設計上之缺陷，廠家已發佈服務通報，並經民航局轉佈為適航指令，分二階段更換 PRIMARY LOCK &amp; ACTUATOR.。</p> <p>二、該公司已完成第一階段更換，要求廠家於 2011 年 4 月底配合提供器材完成第二階段更換工作，同時發布工程指令在未完成更換前於每次 A 級檢查時執行檢測 Primary Lock 以提早發現並更換功能不佳器材。</p>									

## SIGNIFICANT OCCURRENCE REPORT

資料日期：Jan-01-2011~ Mar-31-2011

製造廠	型別	序號	ATA	名稱	零件件號	零件情況	零件製造廠	零件序號	零件使用 總 時 間	日期
BOMBARDIER	DHC-8-311	379	61	PACKING	M83248/1-012 (4)	LEAK	HANMILTON SUNDSTRAND	3693	5872	FEC-07-2011

### 事件經過：

- 一、DHC-8 型飛機於高雄機場起飛，通過馬公 12 哩後因發動機滑油系統警告燈亮伴隨壓力指示低於限制標準(40psi)，飛航組員依快速參考手冊(QRH)程序將左發動機關閉，請求雷達引導以單發動機轉安降馬公機場後由拖車將航機拖回機坪。
- 二、經維修人員檢查發現發動機齒輪箱與螺旋槳控制器 (Propeller Control Unit(PCU)) 接合面之傳油管膠圈破損導致滑油漏失，維修人員依手冊更換 PCU 及測試正常後航機恢復適航。

### 檢討改善：

- 一、造成本次事件之肇因為左(PCU) 接合面之傳油管膠圈破損導致滑油漏失，且該膠圈破損為公司 DHC-8 型機隊第一次發生，該公司工程師已參照廠家之建議採購可耐抗液壓油浸蝕之膠圈，以提升該系統操作之可靠度。
- 三、另基於飛航安全考量：
- (一)重新評估廠家相關 SB 並全面汰換舊型膠圈為新式膠圈。
  - (二)修訂發動機快速組合件(Quick Engine Connection)維修工單，加註相關廠家民航通告資訊，以提醒工作人員注意。
  - (三)針對執行發動機 QEC 維修工作人員加以訓練，以先期檢出相關零組件之缺失。
  - (四)針對本次空中關車事件對維修人員宣導相關檢查要點及新式膠圈之使用，以提升維修可靠度。