

SIGNIFICANT OCCURRENCE REPORT

資料日期 : Jul-01-2009~ Sep-30-2009

製造廠	型別	序號	ATA	名稱	件號	零件情況	零件製造廠	零件型別	零件使用 總 時 間	日期
Airbus	A330-300	838	56	Windshield	NP175201-6	Microflakes	PPG		7426FH	Jul-07-2009
<p>事件經過：</p> <p>一、飛機自布里斯本飛往桃園機場，飛行途中因副駕駛邊之擋風玻璃出現裂痕，機長因安全考量，轉降馬尼拉，飛機安全降落馬尼拉國際機場。</p> <p>二、經檢視擋風玻璃，外層有Microflakes現象，在右上角封膠有風蝕情形，初步判斷為水氣侵入造成，經更換擋風玻璃(件號 NP175201-6)，依據AMM執行測試正常，航機恢復適航。</p> <p>檢討改善:</p> <p>一、事件後，經查發現為該擋風玻璃自2006新機交機安裝至今，使用時間小於原設計標準，檢視目前A330機隊維護計畫56-12-02規定於每 1C檢查封膠情況，該機於2008/11/15 1C檢查時，發現SEAL有風蝕，曾進行修理。</p> <p>二、為預防事件再發生，公司持別組成任務編組執行機隊窗戶封膠情形一次性檢查，同時與原製造廠(PPG)工程師研討及訓練擋風玻璃之檢查、修理及更換等技術，以確保能在維護計畫中適時發現缺點改正，達預防封膠風蝕水氣侵入造成Microflakes現象。</p>										

SIGNIFICANT OCCURRENCE REPORT

資料日期 : Jul-01-2009~ Sep-30-2009

製造廠	型別	序號	ATA	名稱	件號	零件情況	零件製造廠	零件型別	零件使用 總時間	日期
Boeing	B747-400	29112	21	Rubber Washer	BACW10P40R40	Deteriorated	NIL		53638 HRS	July-28-2009
<p>事件經過：</p> <p>一、飛機執行上海飛桃園班次，於起飛爬升時發現飛機艙壓高度異常，機長向ATC報告經同意後續飛，飛機安降桃園機場。</p> <p>二、該班機於桃園機場落地後檢查發現下後貨艙門其中一扇洩壓門呈全開狀態，經檢查發現位於開啓手柄機構下方之橡膠墊片(RUBBER WAHER)磨損且有鬆弛現象，造成間隙過大，經更換橡膠墊片依維修手冊執行加壓測試正常後航機恢復適航。</p> <p>檢討改善：</p> <p>調查後發現：下後貨艙門開啓手柄機構與洩壓門係連動機構，位於開啓手柄機構下方之橡膠墊片(RUBBER WAHER)磨損且有鬆弛現象，造成間隙過大，手柄機構推至栓上位置時，因間隙過大帶動上述洩壓門機構行程會超過8吋規定，因此，洩壓門機構上止檔螺桿會接觸到覆蓋板，經過長時間操作手柄，機構行程逐漸過大，終於頂破覆蓋板之後卡住孔徑內，因洩壓門被卡住於全開位置，造成起飛階段空中機艙加壓時，無法關閉，壓力從該處外洩掉。為預防事件再度發生，針對747-400機型採取以下預防措施：</p> <p>一、針對B747-400機隊執行一次特別檢查，發現B744-400機隊有橡膠墊片(RUBBER WASHER)老化磨損現象，及洩壓門行程過長問題，因此，採取更換B747-400機隊全部新橡膠墊及重新調整機構行程。</p> <p>二、修訂工作卡，定期檢查前後貨艙門與洩壓門機構行程及橡膠墊片，以防止機構行程過大壓力外洩。</p>										