

## SIGNIFICANT OCCURRENCE REPORT

資料日期：JUL-01-2006~ SEP-30-2006

製造廠	型別	序號	ATA	名稱	件號	零件情況	零件製造廠	零件型別	零件使用 總時間	日期
Dornier Luftfahrt GMBH	Do-228- 212	8234	7300	ENG	TPE331-5	Malfunction	HONEYWELL		3,136:20	Aug-03-2006
<p>事件經過：</p> <p>一、航機飛航高度500呎，發生主警告燈亮及左發動機滑油燈亮，並檢查ITT、Fuel Flow及RPM後確認左發動機失效，組員空中關車，航機安全落地。</p> <p>二、地面檢查發現減速齒輪組內部之複式軸承（Duplex Bearing）失效，造成燃油泵運作失常，發動機各性能警示燈亮。</p> <p>檢討改善：</p> <p>一、更換左發動機，將換下發動機送交翻修廠檢修，並請原廠協助調查事件原因。</p> <p>二、發動機翻修時更換全新軸承。</p> <p>三、發動機啓動時間維持在35-45秒內，如逾45秒則採取因應措施。</p> <p>四、過境檢查盤動螺旋槳確認齒輪箱內部機件及燃油泵無異音出現。</p> <p>五、藉由Performance Monitoring及Vibration Monitoring監控機制採取必要防範措施。</p>										
Bombardier inc	DHC-8- 311	406	7100	ENG	PW-123	Malfunction	PWC		19,440:21	Sep-27-2006
<p>事件經過：</p> <p>航機起飛後爬升至11,000呎改平飛後，發現右發動機扭力值歸零，發動機自動熄火，單發動機安全落地。</p> <p>檢討改善：</p> <p>一、地面檢視發現附件齒輪箱齒輪損壞。</p> <p>二、更換右發動機，將換下發動機送回翻修廠檢修，並請原廠派員協助調查事件原因。</p> <p>三、派員赴翻修廠實地瞭解拆檢後損壞情況，確認發動機與附件齒輪箱相關之Tower Shaft Bearing裝置座有磨損情形。</p> <p>四、更換附件齒輪箱相關之Tower Shaft、#29及#30Bearings以及Bevel Gear等附件，並將換下附件送發動機員廠分析事件原因。</p> <p>五、要求翻修廠就裝置Tower Shaft相關之安裝程序、人員訓練及裝備工具等再作瞭解，並確認符合翻修要求。</p>										