#### SIGNIFICANT OCCURRENCE REPORT

資料日期: JAN-01-2005~ MAR-31	) I - Z	JAN-	「日期:JAI	枓目期:JAN	AN-01	L-2005~	MAK-31-	2UU	כנ
---------------------------	---------	------	---------	---------	-------	---------	---------	-----	----

製造廠	型別	序號	ATA	名稱	件號	零件情況	零件製造廠	零件型別	零件使用 總 時 間	日期
Airbus Industrie	A-340-313	402	2750	The Flap Control System			Airbus Industriee		18,621:25	Feb-27-2005

#### 事件經過:

- 一、自2005.02.14 至2005.04.06共發生三次"Flap Fault Message"不正常情況。
- 二、故障改正經過計有:
  - (—)Flap Rotary Actuator Semifluid Flush •
  - (二)更換Rotary Actuator。
  - (三)執行Input Gearbox Sampling and Replenish。
  - (四)Flap Rotary Actuator Semifluid Sampling、Flush and Replenish。
  - (五)更換Universal Joint。
- 三、Airbus A340維修研討會議提醒,1998年前出廠航機會有Flap Rotary Actuator水汽積水而導致襟翼機件凍結卡滯情形,Airbus並發布SIL 建議於每4C檢查中對Flap Rotary Actuator執行Semifluid Flush之維護需求。

### 檢討改善:

- 一、本Flap操作功能失常事件航機均未達4C檢查時距,故乃依使用經驗提前至3C時距時執行SIL建議需求。
- 二、通報Airbus及CAA SDR報告。
- 三、發布EO就已超過3C檢查時距(未達4C)之各航機儘速完成SIL需求。
- 四、修訂維護計畫檢查時距由4C縮短爲3C。
- 五、後續監控執行SIL實施成效並配合修訂調整。

# SIGNIFICANT OCCURRENCE REPORT

資料日期 : JA	N-01-2005~	· MAR-31-2005
-----------	------------	---------------

製造廠	型別	序號	ATA	名稱	件號	零件情況	零件製造廠	零件型別	零件使用 總 時 間	日期
Airbus Industrie	A-321-131	746	3231	CAP SCREW	S110030	CRACLE	SMITHS		14,051:31	Jan-23-2005

## 事件經過:

- 一、航機落地後因左主起落架Door Bypass Valve漏油,造成鼻輪轉向無法操作。
- 二、更換Bypass Valve後,恢復正常。
- 三、故障原因爲Bypass Valve固定Cap上之四支固定螺桿已斷裂三支,造成Cap Seal脫離位置並導致液壓油流失後鼻輪轉向無法操作。 檢討改善:
- 一、Airbus已發布SB No.200-32-526 (June.07.2002) 建議使用新式改良型之Cap四支固定螺桿。
- 二、公司已就SB建議另發布EO列入維護要求執行更換螺桿。
- 三、民航局另函要求公司儘速完成器材申補及完成EO要求。

# SIGNIFICANT OCCURRENCE REPORT

JAN-01-2005~	

製造廠	型別	序號	ATA	名稱	件號	零件情況	零件製造廠	零件型別	零件使用 總 時 間	日期
The Boeing Company	B747-400	28709	3233	ACTUATOR	65B01570-9	RUPTURED			36,975:00	Jan-22-2005

## 事件經過:

- 一、航機執行9A檢查時,發現"RH Wing Gear Retract Actuator Rod End Sleeve"嚴重磨損。
- 二、事件原因係爲裝置前述Retract Actuator時漏裝"Washers"所造成。
- 三、更換Retract Actuator後,情況恢復正常。
- 四、漏裝Washers原因爲未確依維修手冊規範及安裝程序之人爲疏失。

### 檢討改善:

- 一、公司依民航法第112條之1主動向民航局舉報。
- 二、提報民航局檢討改善防範計畫。
- 三、就人爲疏失檢討改善:
  - (一)製作事件範例供作教學及訓練教材。
  - (二)納入年度人爲因素訓練需求。
  - (三)落實恪遵維護手冊規範及程序要求。