

SIGNIFICANT OCCURRENCE REPORT

資料日期 : JULY-01-2003 ~ SEP-30-2003

製造廠	型別	序號	ATA	名稱	件號	零件情況	零件製造廠	零件型別	零件使用 總時間	日期
Airbus Industrie	A321-131	MSN746	53	fuselage pressurized skin		damaged	Airbus Industrie		11,588:23	Sep-09-2003
事件經過： 1.Airbus A321-131型機於5-C檢查配合執行CAA AD 2003-03-020A時，發現壓力隔框機身蒙皮損傷(Frame 69-70, Stringer20L)。 2.委託CAA-145維修廠執行結構修理。 檢討改善： 1.發佈EO A321-53-10-0002完成修理。 2.填報SDR Report。 3.建立永久紀錄檔案。										
Allied Signal	TPE 331- 5A-252D	P- 64144	7100	Engine		High Mg in oil	Allied Signal		6055:09:00	Sep-17-2003
事件經過： 1.發動機執行滑油分光檢驗計畫(SOAP Program)，發現High Magnisium in oil and Magnisium corrosion in filter。 2.依Engine Manual 更換發動機。 3.發動機送回原製造廠分析原因及維修。 4.後續追蹤並做必要之配合改進。 檢討改善： 1.發動機送回原製造廠分析原因及維修。 2.後續追蹤並做必要之配合改進。										

SIGNIFICANT OCCURRENCE REPORT

資料日期 : JULY-01-2003 ~ SEP-30-2003

製造廠	型別	序號	ATA	名稱	件號	零件情況	零件製造廠	零件型別	零件使用 總時間	日期
Airbus Indusrie	A300-600R	MSN 775	7830	Engine Thrust Reverser		damaged	PW 4158			Aug-06-2003
事件經過： 落地後二次發現發動機反推力器(Thrust Reverser)嚴重損壞。 檢討改善： 1.組成事件改善防範因應小組。 2.小組成員涵蓋製造廠、工程師、修護管制、品管及其他相關人員。 3.研擬檢查重點項目並依期程執行特檢。 4.特檢項目修訂入機隊維修計畫需求。 5.事件全面檢討，含Organization、System、Training、Human Factor及 Implementation Issues。										
Kawasaki Heavy Industries	BK-117	MSN 1015	5340	Tail Rotor Mount Fitting		cracked	Kawasi Heavy Industries		1799:04:00	Jul-17-2003
事件經過： 執行800-hour檢查，發現Tail Rotor Mount Fitting Cracked。 檢討改善： 1.通報Kawasaki及CAA SDR。 2.對機隊執行一次特別檢查。 3.列入RII需求。 4.增訂維護計畫，每300小時 RII 檢查及每600小時 NDI 檢查。										

SIGNIFICANT OCCURRENCE REPORT

資料日期 : JULY-01-2003 ~ SEP-30-2003

製造廠	型別	序號	ATA	名稱	件號	零件情況	零件製造廠	零件型別	零件使用 總時間	日期
Airbus Industries	A300-600R	MSN 743	5300	Fuselage Skin		Corrosion Level-2	Airbus Industrie		22,888:02	Jul-01-2003
<p>事件經過：</p> <p>執行 7-C檢查，發現Fuselage Skin Level-2 Corrosion，location:FR 28-29，STR 52R-53R。</p> <p>檢討改善：</p> <p>1.發佈工程指令(EO)執行結構修理。</p> <p>2.通報Airbus及 CAA SDR。</p> <p>3.檢討Corrosion Prevention之落實執行。</p> <p>4.修訂CPCP維修計畫。</p>										