

SIGNIFICANT OCCURRENCE REPORT

資料日期 : JUL-01-2002 ~ SEP-30-2002

製造廠	型別	序號	ATA	名稱	件號	零件情況	零件製造廠	零件型別	零件使用 總 時 間	日期
BOMBARDIER REGIONAL	DHC-8-311	381	72	ENGINE	121131		PWC	PW123	14492:44	Jul-24-2002
<p>事件經過：</p> <p>1、起飛航行中15分鐘#1 ENG 儀表指示不正常,經機長改為手動操作仍未改善,不久自動熄火.機長關閉#1ENG,單發動機轉降馬公,飛機安全落地,.</p> <p>2、機務人員執行發動機檢查發現滑油箱有金屬屑,起動發電機傳動軸斷,轉動附件齒輪箱輸入/輸出軸有異聲及空轉狀況,發動機須更換.。</p> <p>3、發動機係新加坡PWC廠翻修安裝迄今僅使用456HR 878CYC,依據發動機每日監控紀錄無發現異常,亦無故障紀錄.。</p> <p>改善措施：</p> <p>1、將機隊使用中之另二具新加坡PWC廠翻修之發動機拆下併送加拿大PWC廠執行拆檢。</p> <p>2、公司派員赴加拿大PWC原廠監督執行拆檢。</p> <p>3、發動機送回加拿大PWC原廠執行拆檢,拆檢結果發現TOWER SHAFT上之UPPER BEARING受損位移,無法固定BEVEL GEAR及ROLLERS移開,而迫使BEARING CAGE與ROLLERS擠壓使BEARING CAGE受損,並造成後續失效.</p> <p>4、依據拆檢初步結論認為P&WC新加坡廠人為疏失引起.。</p> <p>5、發動機改送加拿大PWC原廠翻修。</p> <p>6、公司信函加拿大PWC原廠惠請重視及協助。</p> <p>7、民航局長信函加拿大民航局惠請重視及協助。</p>										
AEROSPARTIAL	ATR72-202		32	HYDRAULIC HOSE				PW124F		Aug-25-2002
<p>事件經過：</p> <p>1、於澳門更換2號發動機後,於1600執行試車作業,時值大車之際,4號煞車液壓管破裂,造成飛機前移數十公尺,飛機左翼之尖防冰靴擦及澳門站之消防車,造成輕微損傷.。</p> <p>改善措施：</p> <p>1、機隊實施一次特檢。</p> <p>2、經由「可靠性管制計畫討論議決」修訂煞車軟管維護計畫,由On Condition Control 修訂為Hard Time Replacement-每使用90 000 Cycles實施。</p>										

SIGNIFICANT OCCURRENCE REPORT

資料日期 : JUL-01-2002 ~ SEP-30-2002

製造廠	型別	序號	ATA	名稱	件號	零件情況	零件製造廠	零件型別	零件使用 總 時 間	日期
AIRBUS	A-300-600R	H0233	32	SELECTOR VALVE	A25199-0-3		MESSIER		12860HRS	JUN-25-2002
事件經過： 1、起落架無法正常放下事件。 2、以ALTERNATE EXTENSION SYSTEM放下起落架。 3、因LANDING GEAR SELECTOR VALVE'S SOLENOID FAILURE造成。 4、SELECTOR VALVE現行維護計畫僅需執行FUNCTIONAL CHECK。 改善措施： 1、SELECTOR VALVE送回原廠調查。 2、修訂維護計畫於每使用五年週期，實施SELECTOR VALVE翻修。										
BOMBARDIER REGIONAL	DHC-8-311	607	32	SOLECTOR VALVE	5742-5A				13798 : 32	JUN-18-2002
事件經過： 1、由馬祖回台北，降落時機長發現起落架無法使用正常方式放下，而改用備用方式放下起落架後安降松山機場。 2、檢查發現LANDING GEAR SELECTOR VALVE故障造成起落架無法正常放下，更換起落架SELECTOR VALVE後執行功能測試恢復正常。 3、經查故障之SELECTOR VALVE已裝機8.2年使用27890 CYCLES，使用壽命高於平均值，依據維護計畫規定須於每2C CHECK時機執行 FUNCTIONAL CHECK。 4、SELECTOR VALVE主要故障係 SOLENOID OPEN CIRCUIT FAILURE 所致。 改善措施： 1、SELECTOR VALVE送回原廠檢查。 2、修訂維護計畫增加每2C週期實施SELECTOR VALVE翻修。 3、繼續實施『可靠性管制計畫』情況監控。										
KAWASAKI	BK-117		52	DOOR			KHI		3572:59:00	JUN-24-2002
事件經過： 1、起飛後發現客艙門警示燈亮，空中回航。 2、落地後經檢查門把及鎖扣LOCK有間隙，拆下門把並依M/M 21-23調整間隙後試妥。 改善措施： 1、要求各機務人員加強飛行前、後艙門檢查，如有異常需立即發工檢修。 2、申請DOOR LOCK MECHANISM器材，以爲預防性之器材更換，確保飛安。										

SIGNIFICANT OCCURRENCE REPORT

資料日期：JUL-01-2002 ~ SEP-30-2002

製造廠	型別	序號	ATA	名稱	件號	零件情況	零件製造廠	零件型別	零件使用 總 時 間	日期
Aerospartial	ATR72	527		POWERPLANT SYS	PW127F		PWC		7314:10:00	Aug-05-2002
事件經過： 1、起飛後4分鐘，發現二號發動機有不正常狀況，實施空中關車安全降落。 2、地面檢查發現高壓軸(HP SPOOL)有卡住現象，附件齒輪箱磁性塞(AGB CHIP DETECTOR)有金屬碎片，需更換發動機。 改善措施： 1、受損發動機(S/N AV0057/TSN 7314:10/TSO 1769:52/CSN 11167)送法國SECA翻修廠拆檢調查。 2、公司派員赴法國SECA翻修廠監督拆檢及調查。 3、本案配合原廠調查結果，續針對原因檢討防範措施。										