

SIGNIFICANT OCCURRENCE REPORT						資料日期：	Jun-18-2000			
							~Jul-14-2000			
製造廠	型別	序號	ATA	名稱	件號	零件情況	零件製造廠	零件型別	零件使用總時間	日期
MD	MD-83	53603	33	燈座	0200956-005	接點側燒損	LUMINATOR			Jun-18-2000
	一架 MD-83 型機於巡航飛行途中，空服員在客艙中段側燈（SIDEWALL LIGHT）區域聞到濃厚電氣燒焦味，且發現有一支日光燈不亮。經檢查發現客艙左側第 22 及 23 排上方有一支 SIDEWALL 日光燈管（LAMP）與燈座（LAMP HOLDER）間有電氣火花燒焦現象且燈管之雙插腳（BI-PIN）及燈座之雙孔座接點（CONTACT）均燒損呈焦黑色。另發現故障之燈管、燈座及燈管周圍區域有棕色已乾燥之液體沾黏，其燈管下半部有許多已乾燥之水滴狀棕色液體殘留。燈管及燈座均已更換新件，燈光系統各接點及功能檢查正常。針對此事件本局已發布飛安公告 ASB:89-016/M。									
MD	MD-83	49807	55	螺桿	MS21250-05014	鬆動			16155	Jul-14-2000
	執行 CCAA AD88-DC9-072 /SB MD80-55-054R2（STABILIZER-Vertical Stabilizer-Inspect/Modify/Replace stabilizer hinge plate）檢查。當水平安定面整組拆下吊放於地面後，檢驗人員發現左右兩側的 ELEVATOR NO.1 HINGE BOLT 鬆動 8 支（左右各 4 支），鬆動程度不一。此 HINGE BOLT 並非本次 AD/SB 檢查項目。檢驗人員並發現因 HINGE BOLT 的鬆動造成右水平安定面上帶動 CONTROL TAB 的推拉桿鬆動，鬆動若持續未改正，CONTROL TAB 將於飛行中抖動或無法控制，進而將會影響飛行操控。已購新 HINGE BOLT 及 NUT(P/N LH7456T054)按 M/M27-30-02 及 DPS 2.50 FIG 4.6.13.1.3 程序安裝復原。針對此事件本局已發布飛安公告 ASB:89-017/M。									
BOEING	B767-200	27193	36	調壓閥 (PRV)		作動不良				Sep-18-2000

	一架 B767-200 於起飛時速度達到 70 浬時, 因 “L ENG PRV” 訊號 伴隨警告燈亮, 隨即取消起飛.航機返回停機坪後, 將左側發動機 PRV 限制在 CLOSE 位置, 依據 MEL 36-11-8 放飛. 事件調查發現: 相同 RTO 案例曾發生於 767 機隊上, 但事後 拆換之 PRVC 及 PRV 經工廠測試結果均為正常. 已再度向 BOEING 原製造廠反應此事件研究改善, 並於公司可靠性管制計畫檢討改進.									
BOEING	MD-11	48415	72	低壓渦輪葉片		斷裂	GE		25641	Apr-30-2000
	一架 MD-11 班機於降落曼谷機場時, 因為三號發動機第三級低壓渦輪葉片斷裂而 AOG。事件調查發現:該發動機使用時數(TT/TC 21,442/4,022),低壓渦輪模組使用時數(TT/TC 2,564/4,032). 全世界至今曾發生過 29 次第三級低壓渦輪葉片斷裂的事件,LPT 葉片斷裂之主因為 GE 在 96 年 9 月前之葉片製造過程不當,於葉片前緣冷加工壓直時留有缺陷.航空公司應加強 on-wing 之葉片非破壞性檢查工作,依循廠家建議,並已修訂及消化於工程指令,以及持續執行管控非破壞性檢查工作及內視鏡檢查,檢查結果超過 3 個單位讀數之葉片需立即更換,當發動機進廠維修時,檢查標準提高為超過 1.5 單位葉片即更換.									
BOEING	MD-11	48787	71	發動機派龍						Sep-09-2000
	一架 MD-11 飛機發現 No.1 Engine Pylon Fairing 有引擎排氣吹過黑色之痕跡,經檢查後發現為 lower fairing 安裝不當造成發動機排氣干擾機體.事件調查發現:After Lower Fairing 安裝時必須將 After Lower Fairing 後緣下傾 5-10 度,以順利安裝上,而 Spring Seal 在未安裝前呈張開狀態,在安裝時疏忽未注意將 Spring Seal 完全嵌入定位,導至 Spring Seal 曝露出來,引擎尾管上緣之小部份熱氣隨著暴露之 Spring Seal 改變方向往上衝至 Pylon.航空公司執行乙次特檢並未發現有類似事件發生,經調查了解為人為疏失,對此特加強 After Lower Fairing 安裝注意事項訓練以提醒工作人員,並列入 MRM Human Factor 訓練,期使安裝者、督導與檢驗員能夠確實執行避免類似疏失之再發生.									