

# SIGNIFICANT OCCURRENCE REPORT

資料日期：OCT-01-2021～DEC-31-2021

製造廠	型別	序號	ATA	名稱	零件件號	零件情況	零件製造廠	零件序號	零件使用 總 時 間	日期
AIRBUS	A-330-300	0641	75	VSV Actuator	1521M63P02	worn	ARKWIN Insutries	YF627	10842	NOV-26-2021

事件經過：

一、飛機於進場下降過程中 ECAM 出現"ENG 2 STALL"故障訊息，飛航組員將油門收回至慢車位置(IDLE)後，再回推油門後 N1 無推力上升之情形。

二、該機於香港落地後，當地維修人員依據故障排除手冊檢查狀況正常，並預防性更換發動機控制器(ECU)，該機於回程飛返桃園航班 D 進場下降過程高度約 2800 呎時，組員再次回報 ECAM 出現"ENG 2 STALL 故障訊息，並執行重飛程序後安降桃園機場。

檢討改善：

一、後續檢查確為壓縮器前端可變角度進氣導片(VSV)機構左側致動器螺桿斷裂，無法驅動 VSV 致動器控制桿導致發動機推力無法控制。

二、檢視斷裂螺桿組件，推斷為螺桿軸承缺乏潤滑咬死，導致制動過程阻礙並長期磨損最終發生斷裂。

三、比對實物磨損情況研判維護計畫應可攔檢到缺點排除類似事件風險，該公司已提供原廠檢查教學影片由生產單位向同仁進行訓練，並再次檢視確認工單內容可完整引導檢查與潤滑工作重點，並將此事件列入該公司年度複訊教材，後續安排全機隊執行一次性檢查。

# SIGNIFICANT OCCURRENCE REPORT

資料日期：OCT-01-2021～DEC-31-2021

製造廠	型別	序號	ATA	名稱	零件件號	零件情況	零件製造廠	零件序號	零件使用 總 時 間	日期
Viking Air Limited	DHC-6-400	940	29	Hyd.Pump Motor	C6NF2264-1	Malfunction	Viking	348	603	DEC-16-2021

事件經過：

飛機於台東機場起飛後 20 分鐘，CAS 顯示警告訊息 "Hydraulic press low"，飛行員檢查系統壓力指示 1020 psi，煞車 1590 psi，隨即執行標準程序返回台東機場。

檢討改善：

一、該液壓泵維護計畫原訂檢查時距為 12C 定檢 (6,000 飛行小時)執行，該公司可靠度資料統計，該機隊營運至今(約 5 年)液壓泵之平均使用時距為 988 飛行小時，遠低於維護計畫之檢查門檻。

二、分析該公司近一年 DAC-6-400 機隊(4 架)液壓泵使用時距約為 752.83 小時左右就容易產生故障情況，已修訂維護計畫於每 1C 定檢(500 飛行小時)將該液壓泵拆下送至原廠執行試驗臺測試(Bench test)及馬達碳刷檢查。